

## Техническое задание

№ п/п	Наименование	Тип, марка, размер	Ед. Изм.	Кол-во	Наименование производителя товара	Страна происхождения товара
Лот №1	Сварочный аппарат с гидро приводом	Для стыковой сварки пластиковых труб, ПЭ и ПП (с разным показателем SDR), от 75 до 250 мм. См. Техническую Характеристику	штука	1		

### Техническая характеристика

Характеристика	Значение
Диаметры свариваемых труб, мм	75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250
Материал свариваемых труб	полипропилен(ПП), полиэтилена низкого(ПНД) и высокого(ПВД) давления
Давление сварного шва	PN32
Питание	однофазное 220 В, 50-60 Гц
Суммарная мощность, кВт	4,75кВт 13А
Привод	Механический
Мощность электромотора блока контроля	1кВт 3,5А (230В + 50Гц)
Мощность электромотора торцевателя	0,75кВт 2,9А (230В + 50Гц)
Мощность нагревательного элемента	3кВт 6,5А (230В + 50Гц)
Габариты, мм	1000x1020x790
Вес Нетто, кг	197
Вес Брутто, кг	253

#### Комплектация сварочной машины:

1. центратор (базовый аппарат) с гидравлическим приводом, с главными зажимами на диам. 250 мм с двухсторонним креплением верхнего полукольца, с винтами для лучшей фиксации трубы, простая осевая и радиальная подгонка полиэтиленовых труб. Для сварки фитингов к трубе свободный зажим может соединяться с движущимися зажимами (без переоснащения оборудования и потери его жесткости);
  2. блок гидростанции (дистанционное управление) и подключения;
  3. торцеватель с электроприводом;
  4. нагревательный элемент с электронным регулятором температуры;
  5. комплект вкладышей (полуколец) на диаметры 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм;
  6. приспособление для коротких отрезков;
- контейнер для торцевателя и сварочного зеркала.

1. **Срок поставки:** По заявкам Заказчика в течение 2018 года. Заявка, которая передается Поставщику за 30 (тридцать) календарных дней до поставки Товара, по факсу, с помощью электронной почты, заказным письмом или курьерской службой или посредством иных телекоммуникационных средств связи и является обязательной для ее исполнения Поставщиком.
2. **Место поставки:** Республика Казахстан, ЮКО, Созакский р-н, п. Кыземшек, DDP Рудник "Орталык Мынкудук"(497 км от г. Шымкент).
3. **Реквизиты (Потенциальных поставщиков для заключения Договора по итогам закупок):**
  1. Юридический адрес:
  2. Фактический адрес:
  3. Контактный телефон:
  4. e-mail:
  5. БИН:
  6. РНН:
  7. IBAN:
  8. БИК:
  9. Кбе:

*В случае НЕ предоставления Реквизитов потенциальный Поставщик будет отклонен.*

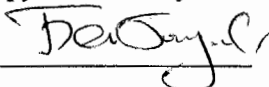


4. Потенциальный поставщик представляет техническое задание (технические характеристики) с заполнением пустых столбцов таблицы: «Наименование производителя товара»; «Страна происхождения товара». В случае незаполнения пустых столбцов таблицы: «Наименование производителя товара»; «Страна происхождения товара» потенциальный Поставщик будет отклонен.

**Примечание:**

Потенциальный поставщик должен предоставить техническое задание (технические характеристики) предлагаемого товара от своего имени и в утвердительной форме, не допускается простое копирование технического задания (технических характеристик) Заказчика; прием товара будет осуществляться в строгом соответствии с требованиями технического задания (технических характеристик) Заказчика.

**Руководитель подразделения, иницирующего закупки:**

Бекжанов Б. Б. 

**Главный менеджер ПТУ:**

Алиев Н. Ж. 